



VICE-PRESIDÊNCIA DO GOVERNO REGIONAL

DIRECÇÃO REGIONAL DA ADMINISTRAÇÃO DA JUSTIÇA

Jornal Oficial

Ficha de atos de entidades

ENTIDADE: ATLANTICOMEIOS - PUBLICIDADE E PROMOÇÃO TURÍSTICA, LDA.

MORADA: RUA IMPERATRIZ D. AMÉLIA, EDIFÍCIO VIGIA MAR, 1.º D

CÓDIGO POSTAL: 9000 -018 FUNCHAL

NIPC_NIF: 511246439 **CONSERVATÓRIA:** pela Conservatória do Registo Comercial do Funchal

NÚMERO / ANO PUBLICAÇÃO: II 254/2004 Supl.

PUBLICAÇÃO / CONTRATO - CONSTITUIÇÃO:

II 254/2004 Supl.

